Dik İşleme Merkezi

Referans teknik bilgi formu

İşleme

Parametre	Referans değer
X / Y / Z hareketi	850 / 500 / 500 mm
Hızlı travers	36 / 36 / 36 m/min
Mil hızı	12,000 rpm

Nihai yapılandırma Feixing’in teklifinde belirtilir.